

Trapani



TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE

13

- Piano di lavoro di precisione, inclinabile $\pm 45^\circ$ e ruotabile a 360°
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore
- Modelli da 400 Volt con invertitore marcia destra - sinistra

- Motore elettrico di qualità, in alluminio, potente e silenzioso
- Dadi a T per fissaggio morsa a vite di serie
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificato. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità. Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza (**IMG 1**)



Modello	B 13	B 14	B 16	B 20
ART. (230 V)	058OP8131	058OP8141	058OP8161	058OP8201
ART. (400 V)				058OP8203
DATI TECNICI				
Potenza motore ~ 50 Hz	300 W	350 W	450 W	0,55 kW
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm 13	14	16	20
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm 12	12	15	18
Distanza mandrino/colonna	mm 104	104	125	170
Attacco mandrino	fisso B16	fisso B16	CM 2	CM 2
Corsa canotto	mm 50	50	65	80
N° giri mandrino	rpm 520 - 2.620	520 - 2.620	660 - 2.500	210 - 2.220
N° velocità	5	5	5	12
Dimensioni tavola	mm 160x160	160x160	200x200	275x275
Dimensioni scanalature a T	mm 14	14	14	14
Tavola trapano inclinabile/ruotabile	$\pm 45^\circ / 360^\circ$			
Distanza max mandrino/tavola	mm 240	330	390	465
Dimensioni base	mm 135x175	140x180	160x170	205x200
Distanza max mandrino/base	mm 325	440	525	645
Ø colonna	mm 46	46	60	70
Dimensioni	mm 420x220x580	420x230x700	510x270x820	600x350x990
Peso netto	kg 18	20	34	51
DOTAZIONE DI SERIE				
Mandrino autoserrante	mm -	1 - 13	1 - 16	1 - 16
Cono attacco	CM -	-	2	2
Mandrino a cremagliera	mm 1,5 - 13	-	-	-
Dadi a T	-	•	•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

· Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,03$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte. Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione. Mandrino a serraggio rapido OPTIMUM in fornitura standard (IMG 2)

· Leva discesa canotto lunga, di forma ergonomica, con impugnatura antiscivolo Softgrip per un facile utilizzo. Fermo della profondità di foratura (IMG 3)
 · Interruttore di sicurezza conforme a IP 54, con relè di minima tensione. Interruttore di emergenza separato (IMG 4)



B 25

B 32



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4

Modello		B 25	B 32
ART. (230 V)		058OP8251	
ART. (400 V)		058OP8253	058OP8323
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	0,55	1,1
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	20	32
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	18	28
Distanza mandrino/colonna	mm	170	225
Attacco mandrino	CM	3	4
Corsa canotto	mm	80	125
N° giri mandrino	rpm	210 - 2.220	140 - 2.020
N° velocità		12	9
Dimensioni tavola	mm	275x275	360x360
Dimensioni scanalature a T	mm	14	14
Tavola trapano inclinabile/ruotabile		$\pm 45^\circ / 360^\circ$	$\pm 45^\circ / 360^\circ$
Distanza max mandrino/tavola	mm	760	600
Dimensioni base	mm	235x220	260x270
Distanza max mandrino/base	mm	1.210	1.170
Ø colonna	mm	70	92
Dimensioni	mm	690x390x1.570	790x400x1.730
Peso netto	kg	57	137
DOTAZIONE DI SERIE			
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16	1 - 16
Cono attacco	CM	3	4
Dadi a T		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

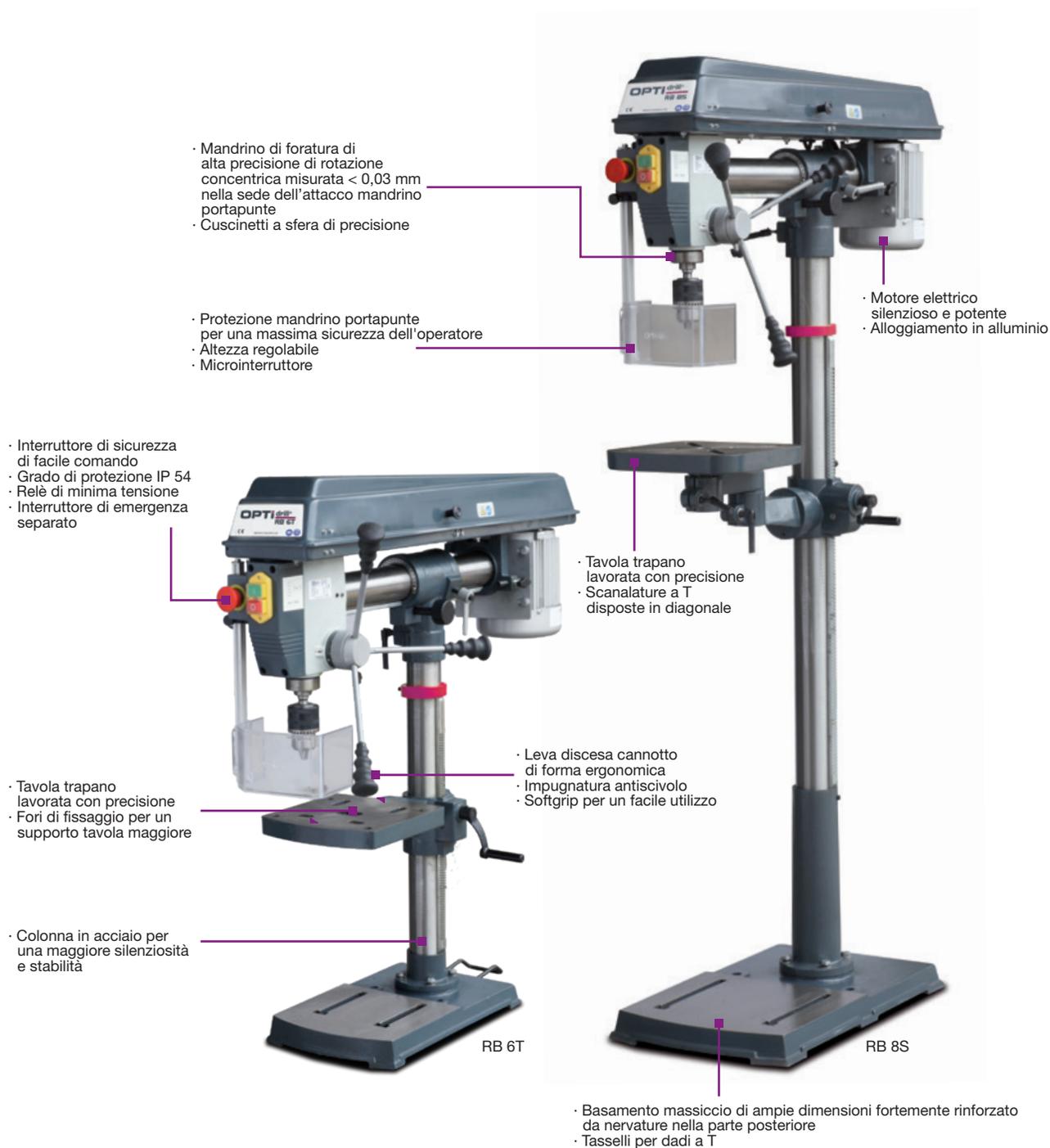
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI RADIALI PER LEGNO, PLASTICA ED ALLUMINIO

- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificato
- Testa portapunte inclinabile $\pm 45^\circ$ (IMG 1)
- Ampia sporgenza grazie alla testa della macchina mobile in senso orizzontale (IMG 2)
- Piano di lavoro inclinabile $\pm 45^\circ$ (IMG 3)
- Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Fermo della profondità di foratura



13



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



IMG 1



IMG 2



IMG 3

Modello		RB 6T	RB 8S
ART. (230 V)		058OP9161	058OP9181
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	W	750	750
Capacità max foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	16	16
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	12	12
Attacco mandrino	CM	2	2
Distanza mandrino/colonna	mm	115 - 430	115 - 430
Corsa canotto	mm	80	80
N° giri mandrino	rpm	390 - 3.000	390 - 3.000
N° velocità		5	5
Dimensioni tavola	mm	225x230	262x262
Dimensioni scanalature a T tavola	mm	14	14
Tavola trapano inclinabile		± 45°	± 45°
Distanza max mandrino/tavola	mm	380	740
Dimensioni base	mm	430x260	600x350
Dimensioni scanalature a T base	mm	14	14
Distanza max mandrino/base	mm	550	1.250
Ø colonna	mm	60	70
Dimensioni	mm	820x335x930	820x395x1.640
Peso netto	kg	47	60
DOTAZIONE DI SERIE			
Mandrino a cremagliera	mm	1-16 B16	1-16 B16
Cono attacco	CM	2	2

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0571	Mandrino autoserante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
335 2017	Cassetta staffaggio SPW12, 58 pz
305 0636	Estrattore MSP 1, CM 1 - CM 3
0250P0125	Morsa a vite per trapano MSO 125
0270P0120	Morsa a vite per trapano BMS 120
0260P0100	Morsa a vite per trapano BSI 100
0240P0100	Morsa a vite per trapano BSI-Q 100

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE

13

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di sicurezza di facile comando, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza separato
- Modelli da 400 Volt con marcia destra - sinistra
- Fermo della profondità di foratura
- Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,02$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza
- Piano di lavoro inclinabile $\pm 90^\circ$ e ruotabile a 360° con scanalature a T disposte in diagonale

- Regolazione in altezza della tavola del trapano tramite cremagliera
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali GATES di alta qualità (escluso mod. D 17Pro) **(IMG 1)**
- Leve discesa canotto in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore (scanalature a T per mod. D 33Pro)
- Visualizzazione profondità di foratura tramite display digitale integrato



IMG 1



D 17Pro

D 23Pro

D 26Pro

D 33Pro

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
ART. (230 V)		0580P3010	0580P3015	-	-
ART. (400 V)		-	0580P3020	0580P3030	0580P3040
DATI TECNICI					
Potenza motore ~ 50 Hz		500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	16	25	25	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	12	20	20	25
Corsa canotto	mm	65	80	85	120
Attacco mandrino	CM	2	2	3	4
Distanza mandrino/colonna	mm	152	180	210	254
N° giri mandrino	rpm	680 - 2.700	200 - 2.440	200 - 2.440	120 - 1.810
N° velocità		5	12	12	9
Dimensioni tavola	mm	235x220	280x245	330x290	475x425
Dimensioni scanalature a T tavola	mm	12	12	14	14
Tavola trapano inclinabile/ruotabile		± 90° / 360°	± 90° / 360°	± 90° / 360°	± 90° / 360°
Distanza max mandrino/tavola	mm	325	425	720	695
Dimensioni base	mm	220x230	240x250	385x260	410x325
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	mm	16 / 2 / 148	16 / 2 / 170	16 / 2 / 170	16 / 2 / 250
Distanza max mandrino/base	mm	530	618	1.230	1.180
Ø colonna	mm	60	73	80	92
Dimensioni	mm	565x275x840	615x330x1.015	670x355x1.640	755x440x1.705
Peso netto	kg	36,5	58/63,5	85	132
DOTAZIONE DI SERIE					
Cono attacco	CM	2 - B16	2 - B16	3 - B16	4 - B16
Mandrino autoserrante	mm	3-16 B16	3-16 B16	3-16 B16	3-16 B16
Dadi a T		•	•	•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
OPTidrill D 17Pro / D 23Pro	
305 0571	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2016	Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz
305 0636	Estrattore MSP1, CM 1 - CM 3
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
OPTidrill D 26Pro	
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm
305 0660	Cono attacco CM 3 - B16
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
305 0636	Estrattore MSP1, CM 1 - CM 3
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
OPTidrill D 33Pro	
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
305 0637	Estrattore MSP2, CM 4 - CM 6
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
MORSE A VITE	
0270P0085	BMS 85
0270P0100	BMS 100
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0240P0100	BSI-Q 100



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE

13

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di emergenza separato
- Modelli da 400 Volt con marcia destra - sinistra
- Fermo della profondità di foratura
- Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante di alta qualità
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza
- Piano di lavoro di precisione con scanalature a T disposte in diagonale
- Piano di lavoro ruotabile a 360°
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali GATES di alta qualità (IMG 1)

- Dispositivo di serraggio cinghia trapezoidale
- Leva discesa canotto lunga ed ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip (mod. B 16H / B 24H)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. B 28H / B 34H)
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti
- Luce macchina (escluso mod. B 16H)
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. B 28H/B 34H)
- Profondimetro digitale (mod. B 34H)
- Visualizzazione digitale del N° di giri (mod. B 34H)



IMG 1



B 16H

B 24H

B 28H

B 34H

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
ART. (230 V)		-	058OP0241	-	-
ART. (400 V)		058OP0217	058OP0243	058OP0283	058OP0333
DATI TECNICI					
Potenza motore ~ 50 Hz		550 W	850 W	850 W	1,5/2,2 kW
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	13	24	28	34
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	11	20	24	26
Corsa canotto	mm	65	85	105	160
Attacco mandrino	CM	2	2	3	4
Distanza mandrino/colonna	mm	130	165	200	285
N° giri mandrino	rpm	450 - 3.500	350 - 4.000	120 - 4.000	145 - 4.800
N° velocità		5	7	16	2x9
Dimensioni tavola	mm	230x245	280x300	340x360	420x400
Dimensioni scanalature a T	mm	12	14	14	14
Distanza max mandrino/tavola	mm	370	515	860	790
Dimensioni base	mm	200x240	280x260	320x320	390x390
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	mm	12 / 2 / 80	14 / 2 / 120	14 / 2 / 120	14 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	495	590	1.285	1.275
Ø colonna	mm	60	80	92	115
Dimensioni	mm	549x300x848	665x434x998	698x449x1.721	918x585x1.895
Peso netto	kg	54	92	166	260
DOTAZIONE DI SERIE					
Mandrino autoserrante	mm	1-13	1 - 16	1 - 16	1 - 16
Cono attacco	CM	2	2	3	4
Dadi a T		•	•	•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
OPTidriill B 16 H / B 24 H	
305 0571	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2016	Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
OPTidriill B 28 H	
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm
305 0660	Cono attacco CM 3 - B16
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
OPTidriill B 34 H	
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
MORSE A VITE	
026OP0100	BSI 100
026OP0140	BSI 140
024OP0100	BSI-Q 100
024OP0140	BSI-Q 140



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANO DA BANCO CON MOTORE BRUSHLESS OPTIMUM

13

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore

- Arresto di profondità di foratura
- Tastiera a membrana, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire



CONSIGLIO **THERMORILL®**
Bussola filettata sempre stabile

- Facile da usare
- Facilità di montaggio
- Alta qualità

pagina 44

- Trasmissione ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio ed alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati

- Motore brushless
- Marcia silenziosa
- Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



Pannello di controllo

- Foratura
- Filettatura
- Impostazione spessore del pezzo

- Display di grandi dimensioni con tecnologia OLED
- Visualizzazione del N° di giri
- Visualizzazione della profondità di foratura
- Segnale acustico al raggiungimento della profondità di foratura

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante in dotazione

- Tavola trapano
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

- Basamento di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore



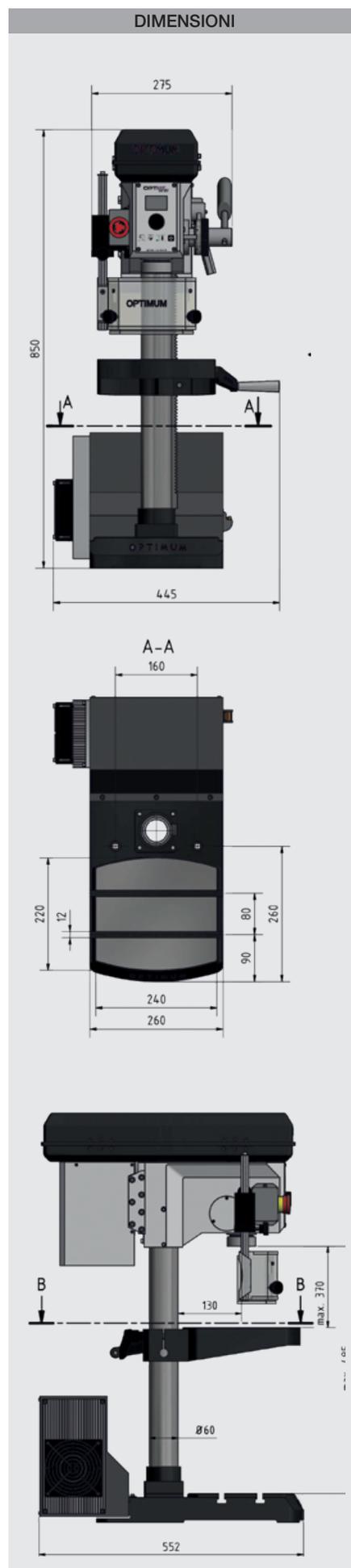
DH 18V

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		DH 18V	
ART. (230 V)		0580P0220	
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5	
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	18	
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	16	
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	10	
Corsa canotto	mm	65	
Attacco mandrino	CM	2	
Distanza mandrino/colonna	mm	132	
N° giri mandrino	rpm	100 - 6.000	
N° velocità	5 n° giri regolabile elettronicamente		
Dimensione tavola	mm	230x245	
Dimensioni scanalature a T	mm	12	
Tavola trapano ruotabile	360°		
Distanza max mandrino/tavola	mm	370	
Distanza max mandrino/base	mm	485	
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T (base)	mm	12 / 2 / 80	
Dimensioni base	mm	220x240	
Ø colonna	mm	60	
Dimensioni	mm	445x552x850	
Peso netto	kg	64	
DOTAZIONE DI SERIE			
Mandrino autoserrante	mm	1 - 13	
Cono attacco	CM	2	
Dadi a T	•		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
OPTidrill DH 18V	
305 0571	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2016	Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230V
MORSE A VITE	
0270P0100	BMS 100
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0240P0100	BSI-Q 100



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON MOTORE BRUSHLESS OPTIMUM, CON REGOLAZIONE CONTINUA

13

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di sicurezza di facile comando, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza separato
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore
- Leva discesa canotto lunga ed ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnatura Softgrip (mod. B 24HV)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. B 28HV / B 34HV)
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Marcia destra-sinistra
- Impianto di refrigerazione (mod. B 28HV / B 34HV)
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. B 28HV / B 34HV)
- Funzione di filettatura (mod. B 34HV)



CONSIGLIO **THERMADRILL®**
Bussola filettata sempre stabile

- Facile da usare
- Facilità di montaggio
- Alta qualità

pagina 44

OPTidrill B 34 HV

Modo operativo "Automatico"

automatico

Avviamento autonomo del motore in seguito a movimento della leva
Arresto nella posizione iniziale
Il pulsante START e STOP non deve essere azionato in caso di forature ripetute

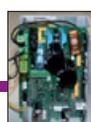
Modo operativo "filettatura"



Il motore viene azionato muovendo la manopola verso il basso
Il cambio del senso di rotazione avviene azionando l'interruttore di fine corsa sul fermo regolabile della profondità di foratura

Motore potente brushless

Marcia silenziosa
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Trasmissione ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati

- Visualizzazione del N° di giri

- Regolazione numero giri tramite potenziometro

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte

- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità

- Basamento massiccio di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore



- Misuratore della profondità di foratura digitale
- Precisione del visualizzatore 0,01 mm (B 34HV)

- Dispositivo di serraggio cinghia trapezoidale

- Lampada alogena integrata nella testa portapunte

- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360°

B 24HV

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		B 24HV	B 28HV	B 34HV
ART. (230 V)		058OP0245	058OP0285	058OP0335
DATI TECNICI				
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5	1,5	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	-	40	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	24	28	34
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20	24	26
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	-	-	16 x 2 mm
Corsa canotto	mm	85	105	160
Attacco mandrino	CM	2	3	4
Distanza mandrino/colonna	mm	165	200	285
N° giri mandrino	rpm	100 - 5.950	35 - 5.600	40 - 5.000
N° velocità		4	12	9
		n° giri regolabile elettronicamente		
Dimensione tavola	mm	280x300	340x360	420x400
Dimensioni scanalature a T	mm	14	14	14
Distanza max mandrino/tavola	mm	515	860	790
Dimensioni base	mm	280x260	320x320	390x390
Distanza max mandrino/base	mm	590	1.285	1.275
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	mm	14 / 2 / 120	14 / 2 / 120	14 / 2 / 150
Ø colonna	mm	80	92	115
Dimensioni	mm	665x434x998	701x474x1.755	918x595x1.930
Peso netto	kg	96	166	275
DOTAZIONE DI SERIE				
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16	1 - 16	1 - 16
Cono attacco	CM	2	3	4
Dadi a T		•	•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
OPTidrill B 24HV	
305 0571	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
OPTidrill B 28HV	
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm
305 0660	Cono attacco CM 3 - B16
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
OPTidrill B 34HV	
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussole di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
027OP0100	BMS 100
027OP0120	BMS 120
026OP0100	BSI 100
026OP0140	BSI 140
024OP0100	BSI-Q 100
024OP0140	BSI-Q 140



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DEI GIRI

- Trasmissione con pulegge in alluminio
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Tastiera touch, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire
- Interruttore di emergenza
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore

- DX 13V:**
- Testa regolabile in altezza

- DX 15V:**
- Tavola trapano



13



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		DX 13V	DX 15V
ART. (230 V)		058OP150V	058OP155V
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	0,85	0,85
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	13	15
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	11	12
Distanza mandrino/colonna	mm	235	235
Attacco mandrino		B16	CM2
Corsa canotto	mm	60	60
N° giri mandrino	rpm	100 - 3.000	100 - 3.000
N° velocità		n° giri regolabile elettronicamente	
Dimensioni tavola	mm	-	290x290
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	-	10
Numero scanalature a T (tavola)		-	2
Distanza scanalature a T (tavola)	mm	-	100
Tavola trapano ruotabile		-	360°
Distanza min/max mandrino/tavola	mm	-	98 - 375
Dimensioni base	mm	280x290	290x280
Dimensioni scanalature a T (base)	mm	14	14
Numero scanalature a T (base)		2	2
Distanza scanalature a T (base)	mm	100	100
Distanza min/max mandrino/base	mm	92 - 297	290 - 355
Ø colonna	mm	60	60
Dimensioni	mm	517x325x895	481x475x980
Peso netto	kg	51	66
DOTAZIONE DI SERIE			
Mandrino autoserrante	mm	1 - 13	1 - 13


 · Basamento **opzionale**


BMS



BSI



BSI-Q

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
335 3000	Basamento universale 800x340x420 mm
335 6663	Sistema di raffreddamento
335 6660	Tubo flessibile per refrigeranti
027OP0085	Morsa a vite BMS 85
027OP0100	Morsa a vite BMS 100
027OP0120	Morsa a vite BMS 120
026OP0100	Morsa a vite BSI 100
024OP0100	Morsa a vite BSI-Q 100

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANO DA BANCO CON FUNZIONE DI FILETTATURA E REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DEI GIRI

13

- Trasmissione con pulegge in alluminio
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Tastiera a membrana, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire
- Visualizzazione della velocità
- Punto di riferimento digitale

- Contatore cicli di foratura digitale
- Segnale acustico al raggiungimento della profondità di foratura desiderata
- Velocità ridotta con la funzione filettatura
- Convertitore di frequenza Siemens



Pannello di controllo brevettato

- Possibilità di selezionare in modo automatico la velocità di rotazione in funzione del Ø utensile e del materiale
- Setting zero pezzo
- Foratura/Filettatura
- Tasto ON
- Tasto OFF

Display OLED

- Visualizzazione del numero dei giri
- Indicazione profondità
- Contatore (cicli di foratura)
- Selezione diametro utensile

Interruttore di emergenza

- Illuminazione a LED integrata nella testa portapunte a destra e sinistra
- Anti abbaglio

- Dispositivo di protezione del mandrino
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte parallelamente

- Basamento massiccio con superficie lavorata di precisione

· Convertitore Siemens SINAMICS V20



DX 17V

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	DX 17V	
ART. (230 V)	058OP170V	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	16
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	13
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	8
Distanza mandrino/colonna	mm	235
Attacco mandrino		B16
Corsa canotto	mm	60
N° giri mandrino	rpm	50 - 4.000
N° velocità	n° giri regolabile elettronicamente	
Dimensioni tavola	mm	290x290
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	10
Numero scanalature a T (tavola)		2
Distanza scanalature a T (tavola)	mm	100
Tavola trapano ruotabile		360°
Distanza min/max mandrino/tavola	mm	98-315
Dimensioni base	mm	290x280
Dimensioni scanalature a T (base)	mm	14
Numero scanalature a T (base)		2
Distanza scanalature a T (base)	mm	100
Distanza min/max mandrino/base	mm	385
Ø colonna	mm	60
Dimensioni	mm	425x475x980
Peso netto	kg	73
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	mm	1-13



· Basamento opzionale

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 2015	Cassetta staffaggio SPW 8, 58 pz
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
335 6660	Tubo flessibile per refrigeranti
335 6663	Sistema di raffreddamento
335 3000	Basamento universale 800x340x420 mm
027OP0085	Morsa a vite BMS 85
027OP0100	Morsa a vite BMS 100
027OP0120	Morsa a vite BMS 120
026OP0100	Morsa a vite BSI 100
024OP0100	Morsa a vite BSI-Q 100



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON CAMBIO MECCANICO A VARIAZIONE CONTINUA

13

- Leva discesa canotto lunga, di forma ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip (mod. DH 24BV)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. DH 28BV / DH 40BV)
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti

- Marcia destra-sinistra
- 2 livelli di velocità
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. DH 28BV)
- Profondimetro digitale (mod. DH 40BV)



CONSIGLIO **THERMORILL®**
Bussola filettata sempre stabile

- Facile da usare
- Facilità di montaggio
- Alta qualità

pagina 44



- Leva per variazione rapida della velocità

Cambio meccanico a variazione continua

- Estremamente affidabile tramite controllo velocità manuale
- Marcia silenziosa e potente
- Cinghia trapezoidale durevole
- Variazione del numero di giri durante la marcia della macchina
- DH 40BV con riduttore ingranaggi



- Visualizzazione digitale del numero di giri facilmente leggibile

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco del mandrino portapunte

- Dispositivo di protezione del mandrino per la massima protezione dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Variazione meccanica
- Made in Germany**
-

- Lampada alogena integrata nella testa portapunte

- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante di alta qualità

- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità

- Basamento massiccio di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
ART. (400 V)		058OP0420	058OP0430	058OP0450
DATI TECNICI				
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	0,85 / 1,5	0,85 / 1,5	1,5 / 2,2
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	24	28	40
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20	24	32
Corsa canotto	mm	85	105	160
Attacco mandrino	CM	2	3	4
Distanza mandrino/colonna	mm	165	200	285
N° giri mandrino	rpm	300 - 4.000	300 - 4.000	150 - 2.000
Velocità manuale motore	N°	2	2	2
Dimensioni tavola	mm	280x300	340x360	420x400
Dimensioni scanalature a T tavola	mm	14	14	14
Distanza max mandrino/tavola	mm	515	860	790
Dimensioni base	mm	280x260	320x320	390x400
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	mm	14 / 2 / 120		14 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	681	1.285	1.275
Ø colonna	mm	80	92	115
Dimensioni	mm	675x555x1.025	755x550x1.745	920x680x1.895
Peso netto	kg	115	152	275
DOTAZIONE DI SERIE				
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16	1 - 16	1 - 16
Cono attacco	CM	2	3	4
Dadi a T		•	•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
OPTidrill DH 24BV	
305 0571	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 16 mm
305 0572	Mandrino autoserrante con attacco CM 2 / 1 - 13 mm
305 0659	Cono attacco CM 2 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230V
OPTidrill DH 28BV	
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm
305 0660	Cono attacco CM 3 - B16
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230V
OPTidrill DH 40BV	
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230V
MORSE A VITE	
027OP0120	BMS 120
026OP0100	BSI 100
026OP0140	BSI 140
024OP0100	BSI-Q 100



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON INGRANAGGI

- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinato a più denti rettificati
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Ampia gamma di velocità
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica

DH 32GS:

- Funzione di filettatura
- Funzione di filettatura con interruttore a pedale (opzionale)
- Avanzamento automatico canotto
- Pompa refrigerante



CONSIGLIO THERMORILL®
Bussola filettata sempre stabile

- Facile da usare
- Facilità di montaggio
- Alta qualità

pagina 44

DH 32GS

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO



· Marcia destra-sinistra

Ingranaggi 8 velocità

· Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato

· Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

· Lampada alogena integrata nella testa portapunte

· Dispositivo di protezione del mandrino per una massima protezione dell'operatore

· Altezza regolabile

· Microinterruttore

· Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

· Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione

· Scanalature a T disposte in diagonale

· Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore

· Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

· Impianto di refrigerazione

· Filtro trucioli

· Basamento massiccio, superficie lavorata di precisione

ACCESSORIO
ART. 3050032

· Comando a pedale **opzionale** per funzione filettatura

DH 26GT con mandrino **opzionale**

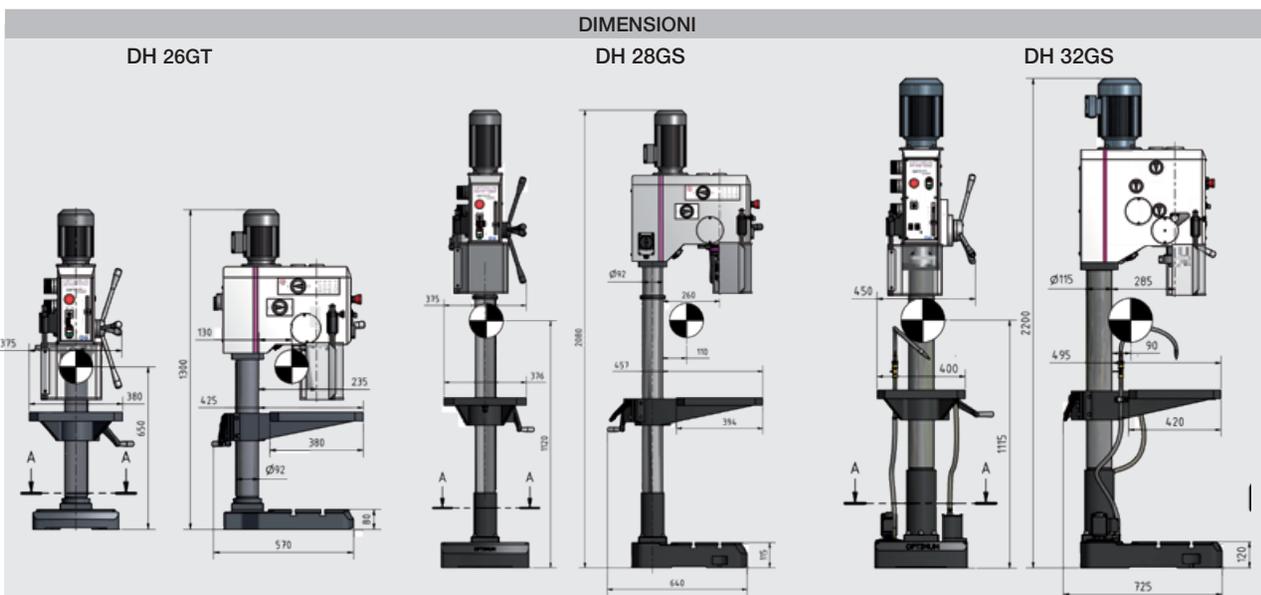
DH 32GS con mandrino **opzionale**

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
ART. (400 V)		054OP4220	054OP4230	054OP4240
DATI TECNICI				
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1 / 1,5	1,1 / 1,5	1,5 / 2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	-	-	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	24	26	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	21	23	26
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	-	-	16 x 2 mm
Corsa canotto	mm	127	127	125
Attacco mandrino	CM	3	3	4
Distanza mandrino/colonna	mm	235	260	285
Avanzamento automatico canotto	mm	-	-	0,05/0,1/0,2
N° giri mandrino	rpm	75 - 2.900	75 - 2.900	75 - 2.000
N° velocità		8	8	8
Dimensioni tavola	mm	380x380	376x394	400x420
Dimensioni scanalature a T	mm	14	14	14
Distanza max mandrino/tavola	mm	450	875	820
Distanza max mandrino/base	mm	610	1.285	1.270
Dimensioni base	mm	350x322	350x356	420x644
Ø colonna	mm	92	92	115
Dimensioni	mm	600x380x1.430	670x550x2.080	725x450x2.200
Peso netto	kg	158	175	312
DOTAZIONE DI SERIE				
Adattatore		CM 3 - B16	CM 3 - B16	CM 4 - B16

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1-16 mm
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - C3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
305 0660	Cono attacco CM 3 - B 16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 2042	Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12
MORSE A VITE	
027OP0100	BMS 100
027OP0120	BMS 120
026OP0100	BSI 100
026OP0140	BSI 140
024OP0100	BSI-Q 100
024OP0140	BSI-Q 140



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANO A COLONNA AD INGRANAGGI CON REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ

13

- Alta silenziosità di funzionamento
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Variazione di velocità tramite inverter
- Fusione robusta e massiccia
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica
- Funzione filettatura
- Ampia gamma di velocità



CONSIGLIO THERMORILL®
Bussola filettata sempre stabile

- Facile da usare
- Facilità di montaggio
- Alta qualità



pagina 44

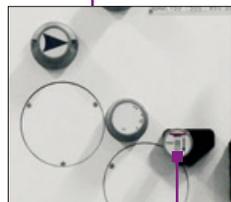
DH 32GSV

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO

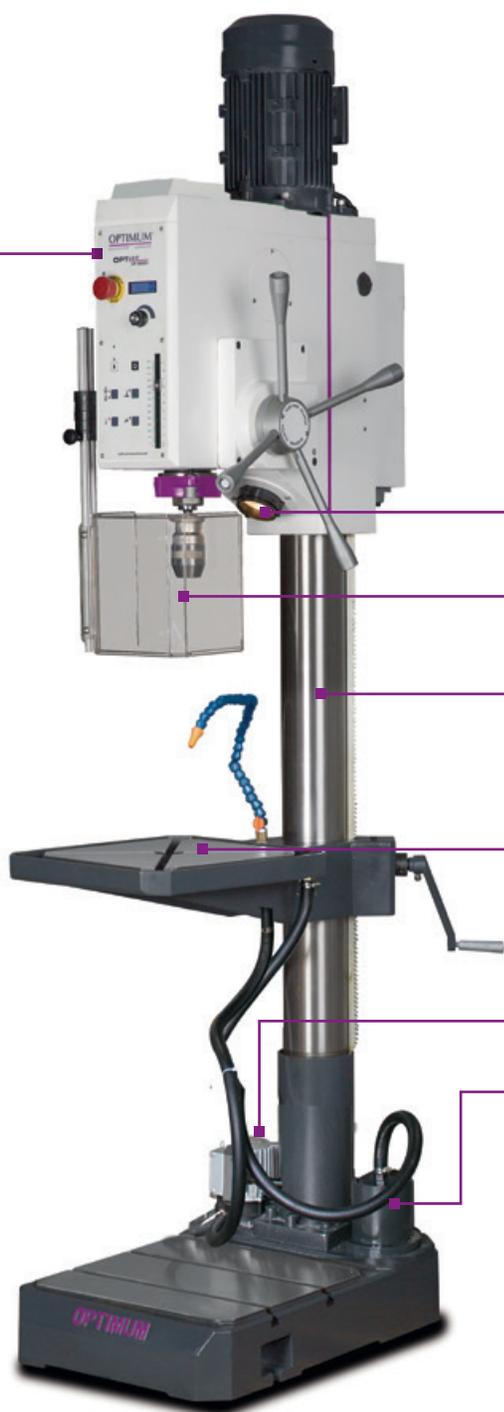


- Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

- Pannello di controllo di facile utilizzo, resistente all'acqua con tasti softkey
- Visualizzazione del numero dei giri facilmente leggibile



- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



- Luce macchina alogena integrata nella testa portapunte
- Dispositivo di protezione mandrino regolabile in altezza con micro interruttore
- Colonna in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Impianto di refrigerazione
- Filtro trucioli

DH 32GSV con mandrino opzionale

ACCESSORIO
ART. 3050032

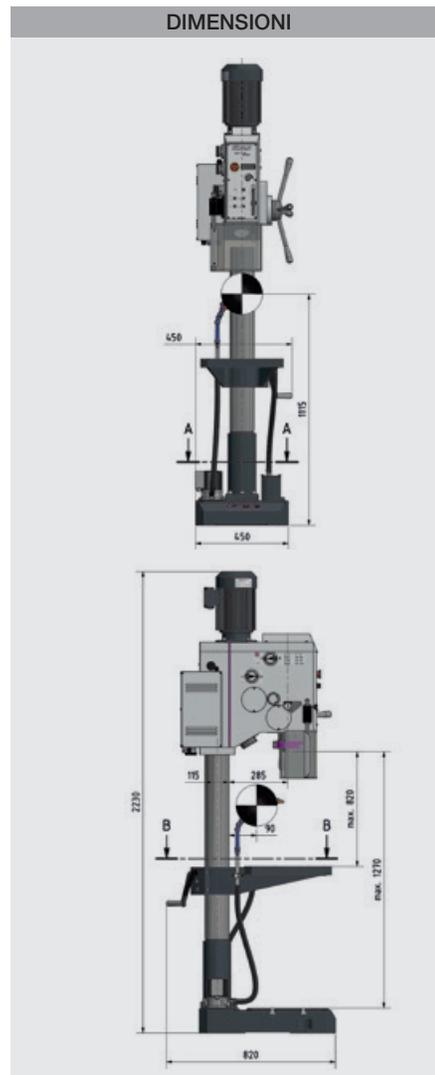


- Comando a pedale **opzionale** per funzione filettatura

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	DH 32GSV	
ART. (400 V)	054OP4245	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	26
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	16 x 2 mm
Distanza mandrino/colonna	mm	285
Attacco mandrino	CM	4
Corsa canotto	mm	125
Avanzamento automatico canotto	mm	0,05/0,1
N° giri mandrino	rpm	40 - 3.000
N° velocità	4 n° giri regolabile elettronicamente	
Dimensioni tavola	mm	400x420
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	14
Tavola trapano ruotabile	360°	
Distanza max mandrino/tavola	mm	820
Dimensioni base	mm	420x395
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T (base)	mm	14 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	1.270
Ø colonna	mm	115
Dimensioni	mm	820x450x2.230
Peso netto	kg	304
DOTAZIONE DI SERIE		
Adattatore	CM4-B16	

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
305 0665	Bussola di riduzione CM 4 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI A COLONNA CON INGRANAGGI E CAMBIO A 12 VELOCITÀ

13

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio a 12 velocità (6 meccaniche - 2 elettriche)
- Motore elettrico di qualità a due velocità

- Innesto per la conversione da avanzamento manuale grossolano in avanzamento manuale fine

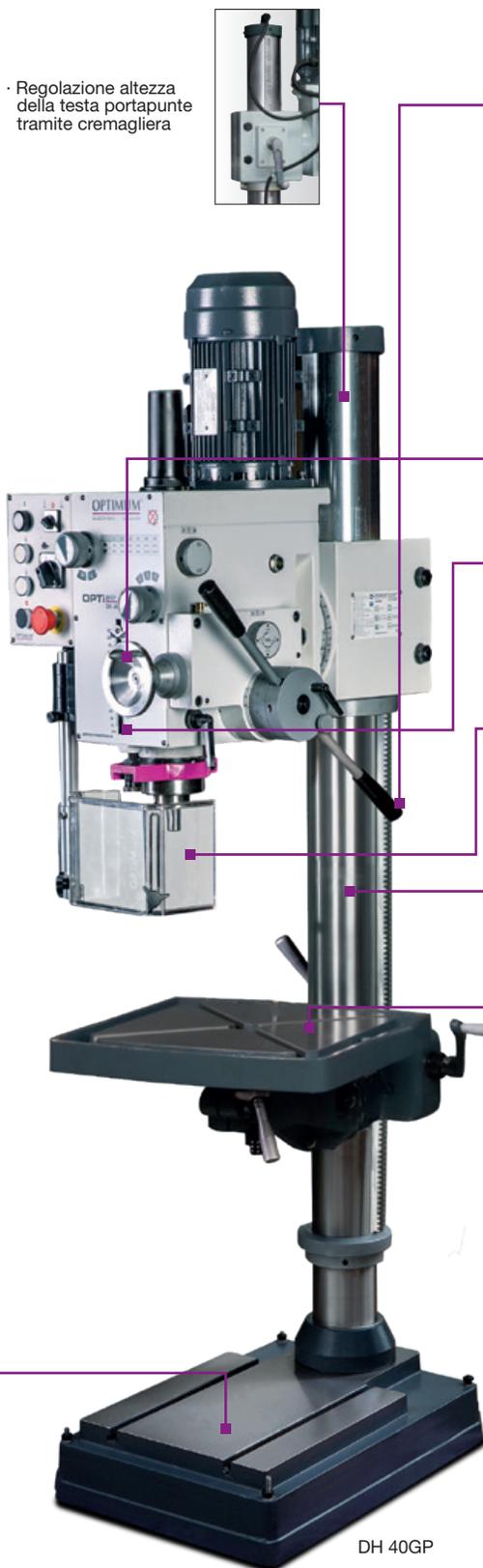
DH 40GP:

- Avanzamento automatico cannotto
- Tavola trapano inclinabile orizzontalmente



DH 40G

- Basamento massiccio, con superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



DH 40GP

- Regolazione altezza della testa portapunte tramite cremagliera



DH 40GP

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO



Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando la leva di discesa

- Avanzamento micrometrico del cannotto tramite volantino

- Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

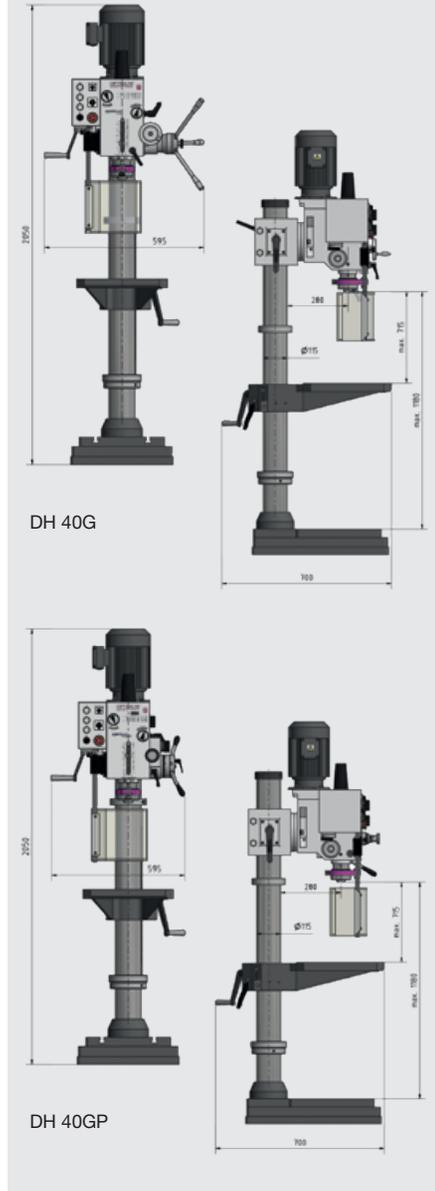
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Doppio serraggio
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

Modello		DH 40G	DH 40GP
ART. (400 V)		0540P4355	0540P4360
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1 - 1,5	1,1 - 1,5
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	32	32
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25	25
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	16	16
Corsa canotto	mm	120	120
Ø canotto	mm	75	75
Attacco mandrino	CM	4	4
Distanza mandrino/colonna	mm	280	280
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	-	0,1 - 0,26
Testa portapunte		ruotabile a 360° / inclinabile a 45°	
Corsa verticale testata	mm	0-265	0-265
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200	95 - 3.200
N° velocità		6 meccaniche x 2 elettriche	
Dimensioni tavola	mm	500x460	500x460
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	14	14
Carico consentito sulla tavola	kg	50	50
Tavola trapano inclinabile		± 90°	± 90°
Distanza max mandrino/tavola	mm	715	715
Dimensioni base	mm	650x450	650x450
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T (base)	mm	14 / 2 / 230	
Distanza max mandrino/base	mm	1.180	1.180
Ø colonna	mm	115	115
Dimensioni	mm	595x700x2.050	595x700x2.050
Peso netto	kg	320	335
DOTAZIONE DI SERIE			
Chavi di servizio		•	•
Mandrino autoserrante	mm	1 - 13	1 - 13
Adattatore	M	16	16
Asta di trazione	CM	4 - 3	4 - 3
Attacco conico		CM 4 / B16	CM 4 / B16

DIMENSIONI


13

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Attacco conico CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0260P0200	BSI 200
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140
0240P0200	BSI-Q 200



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

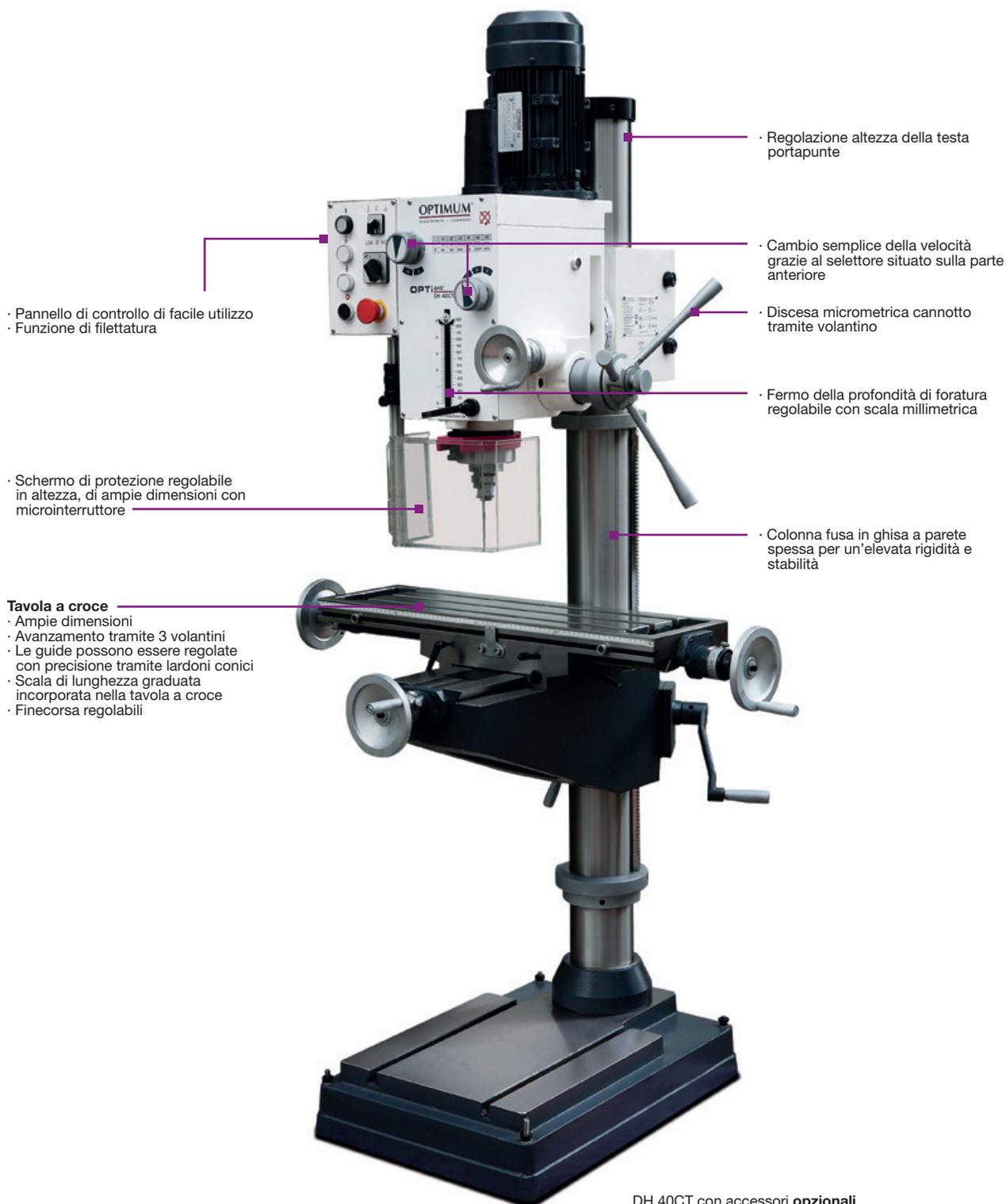
TRAPANO A COLONNA AD INGRANAGGI CON TAVOLA A CROCE

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio meccanico/elettrico

- Motore elettrico di qualità a due velocità
- Testa e tavola sono regolabili in altezza
- Rotazione destra/sinistra
- Testa orientabile $\pm 45^\circ$
- Fermo della profondità di foratura



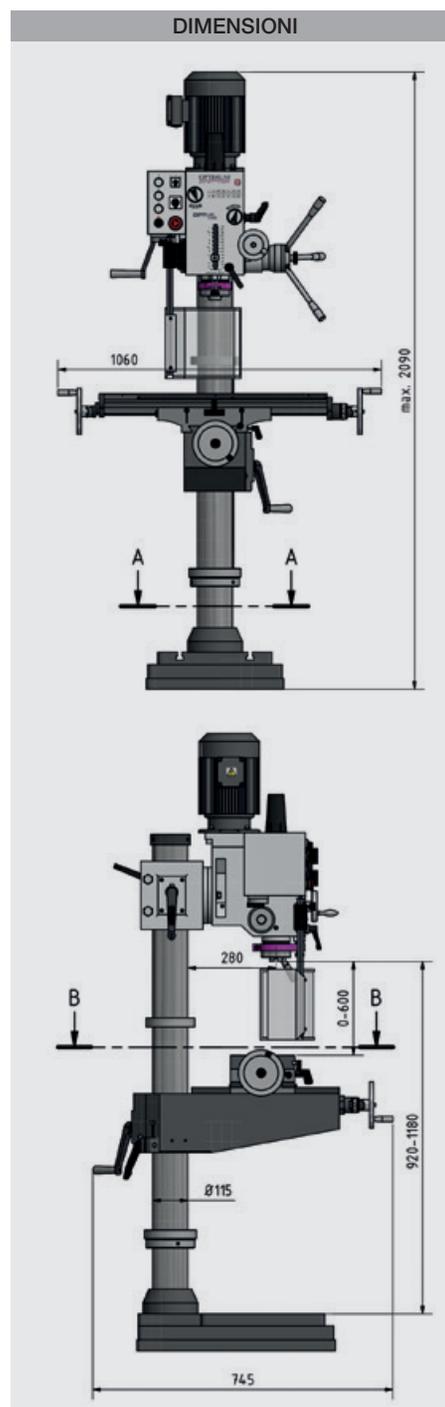
13



DH 40CT con accessori **opzionali**

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	DH 40CT	
ART. (400 V)	0540P4350	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità	kW	1,1 / 1,5
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	32
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Corsa canotto	mm	120
Attacco mandrino	CM	4
Ø canotto	mm	75
Distanza mandrino/colonna	mm	280
Inclinazione testa		±45°
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200
N° velocità meccaniche		6
Distanza max mandrino/tavola a croce	mm	600
Dimensioni tavola a croce	mm	730x210
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T		14 / 3 / 63
Carico consentito sulla tavola	kg	50
Distanza mandrino/basamento	mm	920 - 1.180
Dimensioni basamento	mm	670x470
Corsa asse X-Y-Z	mm	480-180-560
Dimensioni	mm	1.060x745x2.090
Peso netto	kg	350
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino a cremagliera	mm	1 - 13 B16
Riduzione	CM	4 - 3
Asta di trazione	M	16
Dadi a T		•
Chiavi di servizio		•



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 6155	Contropunta con altezza regolabile RST 1
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI AD INGRANAGGI CON SISTEMA DI INVERSIONE DI ROTAZIONE

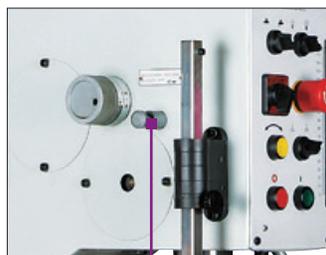


- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato

- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore

13

- N° giri mandrino
- 9 velocità selezionabili tramite le leve del cambio poste sul fronte della testa portapunte
- Motore a doppia velocità



Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



B 40GSM
AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore



B 40GSP
AVANZAMENTO MECCANICO CANNOTTO
Regolabile a 2 velocità



Pannello di comando di ampie dimensioni facile da raggiungere
Tensione di comando 24 V CC
Componentistica Siemens o Schneider



· Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica

· Luce macchina integrata nella testa portapunte

· Marcia destra-sinistra durante la filettatura

· Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

· Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni e lavorata con precisione
· Scanalature a T disposte in diagonale
· Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
· Ruotabile a 360° sull'asse della colonna
· Ruotabile ±90° intorno al proprio asse

· Filtro trucioli

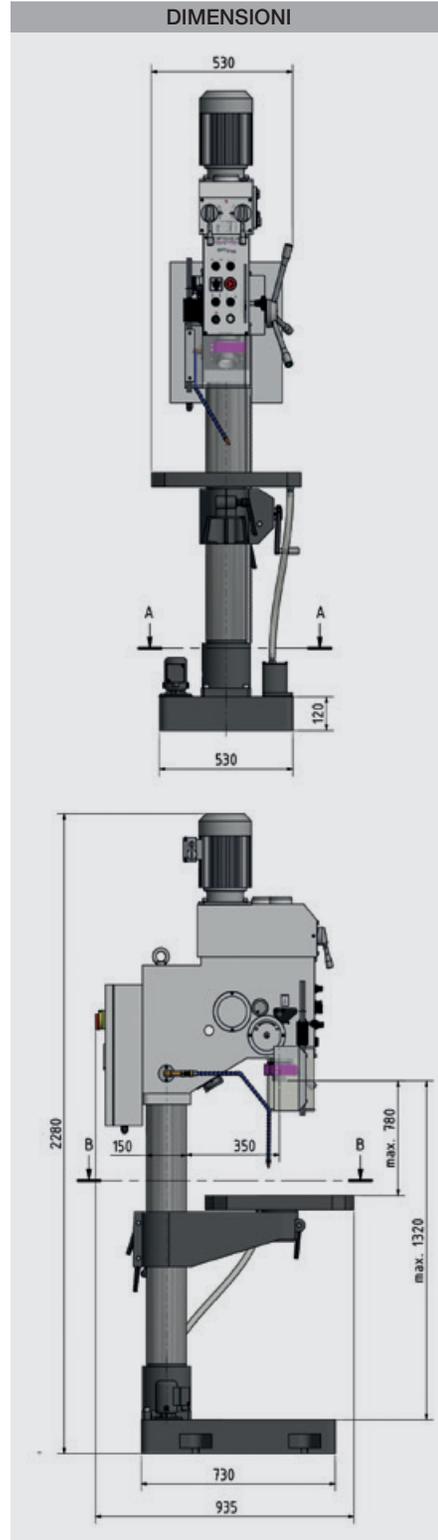
· Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento

· Basamento massiccio, superficie lavorata di precisione
· Scanalature a T disposte parallelamente

B 40GSM

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	B 40GSP	
ART. (400 V)	054OP4403	
Modello	B 40GSM	
ART. (400 V)	054OP4400	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità	kW	0,85/1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	35
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	24
Corsa canotto	mm	180
Attacco mandrino	CM	4
Distanza mandrino/colonna	mm	350
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	2 passi 0,1/0,2
N° giri mandrino	rpm	50 - 1.450
N° velocità meccaniche		9
Dimensioni tavola	mm	560x560
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	18
Distanza max mandrino/tavola	mm	780
Carico max consentito sulla tavola	kg	250
Dimensioni base	mm	510x500
Dimensioni / N°/ Distanza scanalature a T (base)	mm	18 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	1.320
Ø colonna	mm	150
Dimensioni	mm	935x530x2.280
Peso netto	kg	500
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16
Attacco mandrino	CM	4



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2019	Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz
MORSE A VITE	
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANO AD INGRANAGGI PESANTE CON INVERSIONE DI ROTAZIONE

13

- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato

- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore
- Motore a doppia velocità



Velocità (min)	Velocità (max)	Velocità (min)	Velocità (max)	Velocità (min)	Velocità (max)
10	3000	0,2	0,050	0,3	33000
15	2000	0,2	0,040	0,3	22000
20	1500	0,2	0,030	0,3	16500
25	1200	0,4	0,025	0,4	13200
30	1000	0,4	0,020	0,4	11000
35	900	0,5	0,018	0,5	10000
40	800	0,5	0,015	0,5	9000
45	750	0,5	0,012	0,5	8250
50	700	0,5	0,010	0,5	7700

- Avanzamento fine del canotto tramite volantino

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

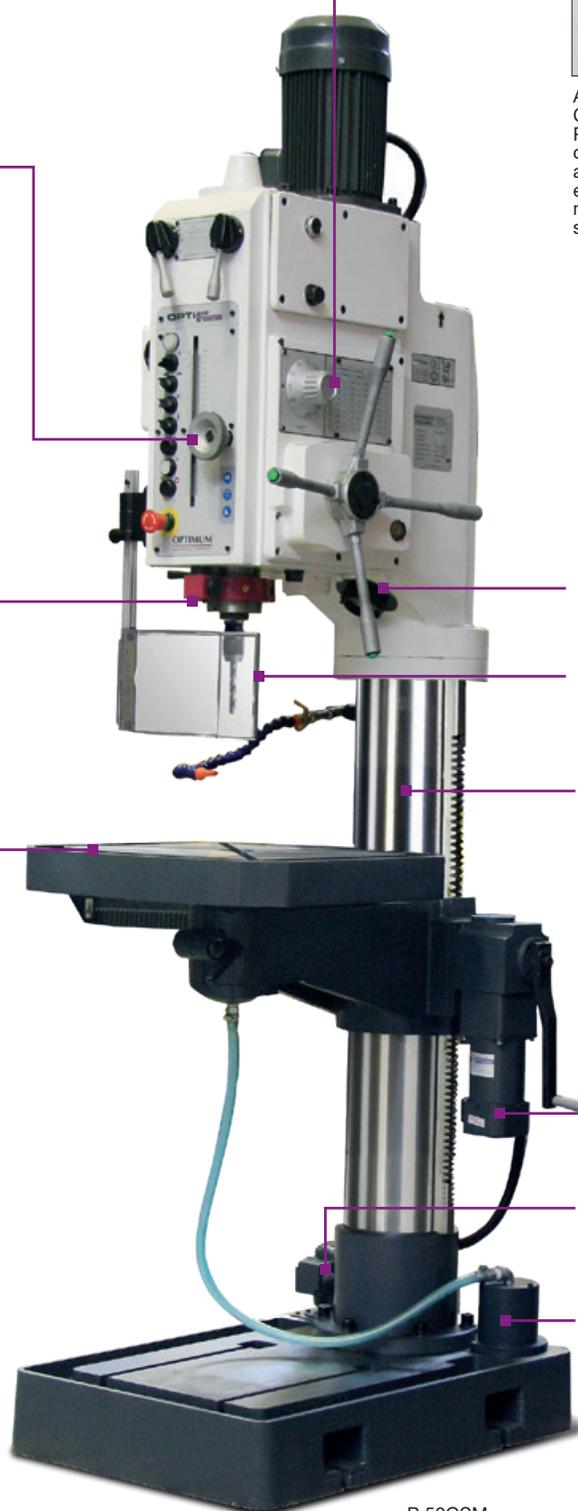


- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato

- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Ruotabile ± 90° intorno al proprio asse



- Basamento massiccio e scanalature a T disposte parallelamente e superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



- Luce macchina integrata nella testa portapunte

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Regolazione altezza tavola motorizzata

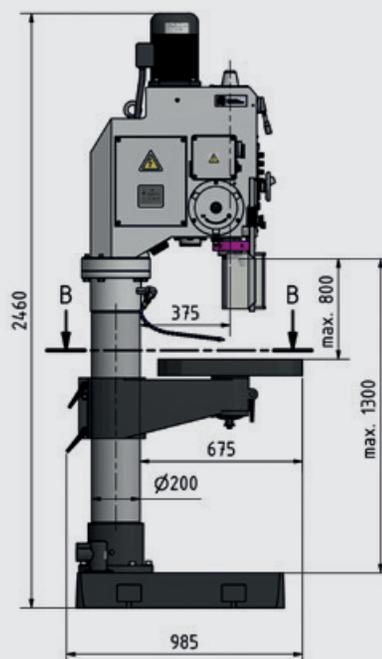
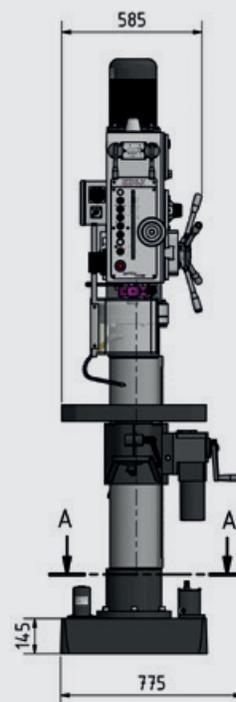
- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento

- Filtro trucioli

B 50GSM

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	B 50GSM	
ART. (400 V)	054OP4503	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,4 / 3
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	50
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	45
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	42
Corsa canotto	mm	230
Attacco mandrino	CM	4
Distanza mandrino/colonna	mm	375
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	6 passi 0,05-0,3
N° giri mandrino	rpm	54 - 2.090
N° velocità	9 meccaniche x 2 elettriche	
Dimensioni tavola	mm	600x600
Dimensioni scanalature a T	mm	18
Carico max consentito sulla tavola	kg	300
Distanza max mandrino/tavola	mm	800
Dimensioni basamento	mm	600x520
Distanza max mandrino/base	mm	1.300
Ø colonna	mm	200
Dimensioni	mm	985x775x2.460
Peso netto	kg	950
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16
Attacco mandrino	CM 4 / B16	
Dadi a T	•	

DIMENSIONI


Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
335 2019	Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz
MORSE A VITE	
0260P0140	BSI 140
0260P0200	BSI 200
0240P0140	BSI-Q 140
0240P0200	BSI-Q 200



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANO RADIALE DI PICCOLE DIMENSIONI

- Ampio campo di applicazione
- Mandrino con cuscinetti a rulli conici
- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco del mandrino portapunte
- Ampia gamma di velocità da 155 - 2.250 rpm grazie al motore con cambio meccanico/elettrico
- Cubo dotato di scanalature a T disposte parallelamente
- Motore autofrenante
- Inversione di maschiatura manuale
- Bloccaggi meccanici



13

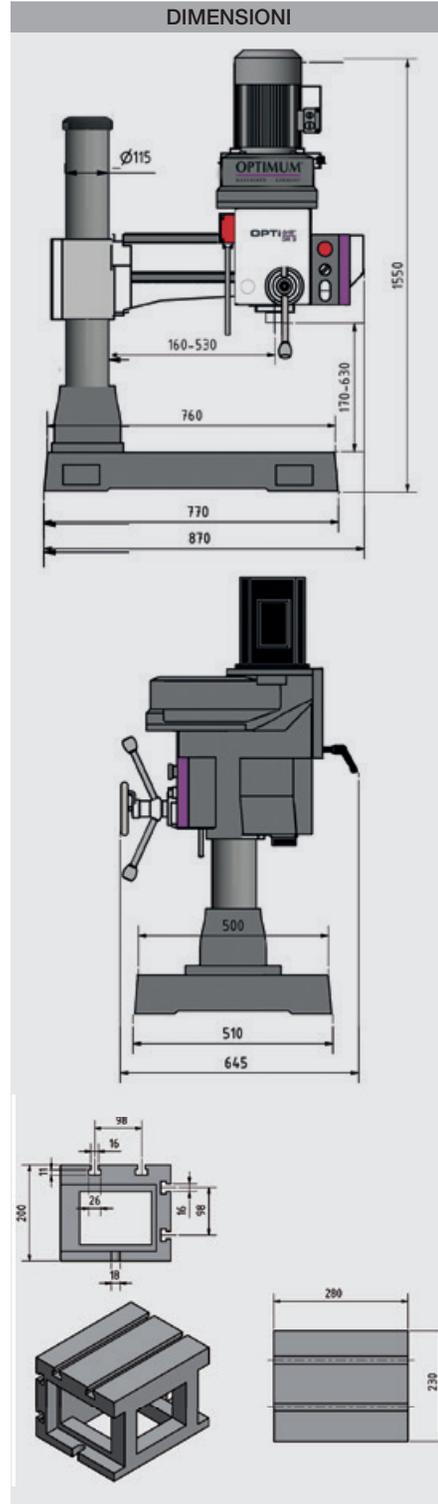


· Tensione di comando 24 V CC

RD 3 con accessori opzionali

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	RD 3	
ART. (400 V)	0530P9030	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche	kW	0,55 / 1,1
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	28
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	24
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	12
Corsa canotto	mm	130
Attacco mandrino	CM	3
Distanza mandrino colonna	mm	160 - 530
N° giri mandrino	rpm	155 - 2.250
N° velocità meccaniche		5
Dimensioni basamento	mm	780x520
Dimensioni scanalature a T (basamento)	mm	16
N° scanalature a T (basamento)		3
Distanza scanalature a T (basamento)	mm	100
Distanza mandrino/tavola	mm	170 - 630
Dimensioni cubo	mm	280x230x200
Dimensioni scanalature a T (cubo)	mm	16
N° scanalature a T (cubo)		2
Distanza scanalature a T (cubo)	mm	98
Distanza mandrino/cubo	mm	0 - 430
Ø colonna	mm	115
Dimensioni	mm	870x645x2.150
Peso netto	kg	288
DOTAZIONE DI SERIE		
Basamento		
Cubo		



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0573	Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm
305 0663	Bussola di riduzione CM 3 - CM 2
305 0660	Cono attacco CM 3 - B16
335 2018	Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz
335 2002	Impianto refrigerazione universale 230 V
MORSE A VITE	
0260P0140	BSI 140
0260P0200	BSI 200
0240P0140	BSI-Q 140
0240P0200	BSI-Q 200



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SCHEDA COMPATIBILITÀ ACCESSORI PER TRAPANI

13

ACCESSORI		ART.	B13	B14	B16	B20	B25	B32	RB 6T	RB 8S
Mandrino autoserrante	CM 2/1-16 mm	305 0571			●	●	○	○	●	●
	CM 2/1-13 mm	305 0572			●	●	○	○	●	●
	CM 3/1-16 mm	305 0573					●	○		
	CM 4/1-16 mm	305 0574						●		
Mandrino	1 - 8 mm	305 0608	●	●	●	●	●	●	●	●
	1 - 10 mm	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●
	1 - 13 mm	305 0623	●	●	●	●	●	●	●	●
	1 - 16 mm	305 0626				●	●	●	●	●
Riduzione	CM 3-2	305 0663					●			
	CM 4-3	305 0664						●		
	CM 4-2	305 0665						●		
Coni attacco	CM 2 - B16	305 0659			●	●			●	●
	CM 3 - B16	305 0660					●			
	CM 4 - B16	305 0661						●		
Maschiatore		335 2042			●	●	●	●	●	
Estrattore	CM 1-3	305 0636				●	●	●	●	●
	CM 4-6	305 0637								
Cassetta staffaggio 58 pz	SPW8	335 2015								
	SPW10	335 2016								
	SPW12	335 2017	●	●	●	●	●	●		
	SPW16	335 2019								
Impianto refrigerante	230V	335 2002	●	●	●	●	●	●	●	
Nebulizzatore refrigerante MMC 1		335 6663	●	●	●	●	●	●	●	
Tubo flessibile per refrigeranti		335 6660	●	●	●	●	●	●	●	
Morsa per trapano	MSO 75	025OP0075	●	●	●	●	●			
	MSO 100	025OP0100	○	○	●	●	●			
	MSO 125	025OP0125			○	●	●	●	●	●
	MSO 150	025OP0150				○	○	●		
Morsa per trapano	BMS 85	027OP0085	●	●	●	●	○	○		
	BMS 100	027OP0100	○	○	●	●	○	●	○	○
	BMS 120	027OP0120	○	○	●	●	●	●	●	●
	BMS 150	027OP0150	○	○	○	●	●	●	●	●
	BMS 200	027OP0200			○	○	○	○	○	○
Morsa per trapano	BSI 100	026OP0100	○	○	●	●	●	●	○	○
	BSI 140	026OP0140				○	○	●	●	●
	BSI 200	026OP0200						○		
Morsa per trapano	BSI-Q 100	024OP0100	○	○	●	●	●	●	●	●
	BSI-Q 140	024OP0140				○	○	●		
	BSI-Q 200	024OP0200						○		

Legenda: ● Idoneo ○ Consigliato

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



	D17 Pro	D23 Pro	D26 Pro	D33 Pro	B16 H	B24 H/Vario	B28 H/Vario	B34 H/Vario	DH 18V	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS/GSV	DH 40CT	DH 40G/GP	B40 GSM/GSP	B50 GSM	RD 3	
	●	●			●	●	○	○	●		●		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	●	●			●	●	○	○	●		●		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			●	○			●	○						●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	●
				●				●							●			●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
			●				●							●		●	●						●	
				●				●							●			●					●	
	●	●			●	●			●		●		●											
			●				●							●		●	●						●	
				●				●							●			●				●	●	
	○	●	●	●	○	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
	●	●	●			●					●													●
				●				●							●			●	●					
	●	●			●				●		●	●										○	○	
	●	●	●	●	●	●	●	-/●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-/●	●	●			●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	○	○						●	●	●												
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○			○	○						
	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
	○	○	○	○		○	○	○	○				○	●	●	●	●	●	●	●	●			○
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				○				○							○			●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		●	●	●	●	●	●	●	●
				○				○							○			●	●	●	●	●	●	●

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE

Precisione di rotazione concentrica < 0,06 mm



ART.	Descrizione
305 0608	1 - 8 mm B16
305 0610	1 - 10 mm B16
305 0623	1 - 13 mm B16
305 0626	1 - 16 mm B16

MANDRINI AUTOSERRANTI COMPLETI DI ATTACCO



ART.	Descrizione
305 0571	CM 2 1-16 mm fino a 6.000 rpm
305 0572	CM 2 1-13 mm fino a 8.000 rpm
305 0573	CM 3 1-16 mm fino a 6.000 rpm
305 0574	CM 4 1-16 mm fino a 6.000 rpm

BUSSOLE DI RIDUZIONE



ART.	Descrizione
305 0663	CM 3 - CM 2
305 0664	CM 4 - CM 3
305 0665	CM 4 - CM 2

ATTACCHI CONICI PER MANDRINI B16



ART.	Descrizione
305 0659	CM 2
305 0660	CM 3
305 0661	CM 4
305 0675	CM 5
305 0676	CM 6

BUSSOLE DI ESTENSIONE



ART.	CM esterno	CM interno
305 0667	2	3
305 0668	3	4

MASCHIATRICE CON FRIZIONE DI INVERSIONE

Invertitore di rotazione incorporato, subito attivo al cambio del dispositivo di avanzamento
Innesto a frizione regolabile in 4 posizioni
Attacco B16

DOTAZIONE DI SERIE

- 2 pinze flessibili
- 2 chiavi a bocca
- 1 chiave per viti ad esagono incassato



ART.	Descrizione
335 2042	M5 - M12

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UNIVERSALE

Prevalenza max 2 m
Portata 4,5 l/min
Capacità serbatoio 10 l
Composto da: serbatoio, tubo flessibile, tubo Interruttore/Spina
Tubo completo di base magnetica per il fissaggio



ART.	Alimentazione
335 2002	230 V 1 Ph ~ 50 Hz

TUBI FLESSIBILI PER LIQUIDI REFRIGERANTI CON BASE MAGNETICA

Due tubi flessibili per refrigeranti composti da singoli elementi in plastica
Forza di bloccaggio base magnetica 50 kg
Lunghezza tubi flessibili 295 mm
Resistente alla maggior parte delle soluzioni e sostanze chimiche
Applicabile universalmente su tutte le macchine utensili



ART.	Descrizione
335 6660	Tubo flessibile

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CON BASE MAGNETICA

Attacco filettato per aria compressa, tubo di raffreddamento flessibile e stabile
 Dimensioni base 62x50x55,5 mm
 Forza magnetica base 75 kg
 Lunghezza flessibile 500 mm



ART.	Descrizione
335 6663	Sistema di raffreddamento

SET 2 DISPOSITIVI DI FISSAGGIO

Lastra di ottone disposta sotto il braccio di serraggio che protegge il materiale da qualsiasi danneggiamento



ART.		335 2031	335 2032
Scanalatura tavola	mm	14/M12	18/M16
Dimensioni	mm	115x42x39	133x50x49
Regolazione altezza	mm	0 - 89	0 - 101

ESTRATTORE CONO



ART.	Descrizione
305 0636	CM 1 - CM 3
305 0637	CM 4 - CM 6

TAVOLA A CROCE KT

Canaline refrigerate
 Guida a coda di rondine registrabile
 Graduazione registrabile del volantino con divisione 0,05 mm

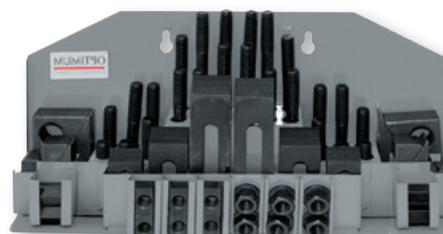


Modello		KT120	KT179	KT180	KT210
ART.		335 6595	335 6596	335 6591	335 6600
DATI TECNICI					
Lunghezza	mm	506	748	948	1.060
Larghezza	mm	400	483	483	538
Altezza	mm	140	155	155	185
Scanalature a T	mm	10	12	12	14
Lunghezza tavola	mm	400	500	700	730
Larghezza tavola	mm	120	180	180	210
Carico max consentito	kg	40	55	55	80
Dimensioni base	mm	222x280	274x340	274x340	280x362
Corsa asse X	mm	220	287	480	480
Corsa asse Y	mm	165	167	170	210
Peso netto	kg	22	40	52	84

CASSETTE DI STAFFAGGIO SPW

58 pz Filettatura a passo metrico.
 Composte da: 24 tiranti, 6 dadi a T, 6 dadi bassi, 4 manicotti giunzione, 6 staffe semplici, 12 appoggi gradinati, pratico supporto da parete

ART.	Modello	Cava a T mm	Filetto M
335 2015	SPW 8	10	8
335 2016	SPW 10	12	10
335 2017	SPW 12	14	12
335 2018	SPW 14	16	14
335 2019	SPW 16	18	16

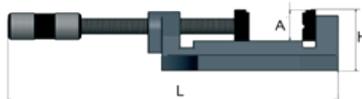
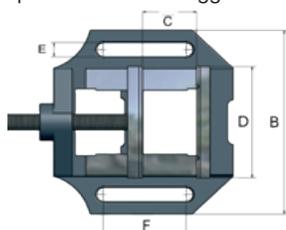


*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

MORSE A VITE DA MACCHINA CON PRISMI

- Maneggevoli
- Guida-ganascia precisa, anche con elevato carico assiale
- Vite con filettatura trapezia rullata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole



DATI TECNICI

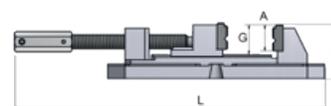
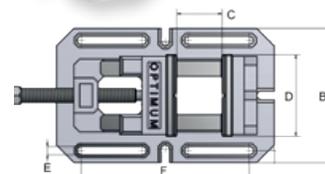
ART.	Modello	A	B	C	D	E	F	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
025OP0075	MSO 75	28	130	55	75	12,5	55	52	270	2,3
025OP0100	MSO 100	28	165	90	100	12,5	74	55	350	3,2
025OP0125	MSO 125	30	182	110	125	12,5	80	65	400	4,5
025OP0150	MSO 150	35	208	130	150	14,5	110	67	455	6,2

MORSE A VITE DA MACCHINA

- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole
- Ganasce prismatiche rettificare di precisione intercambiabili
- Ghisa grigia di elevata qualità
- Superfici di guida raschietate

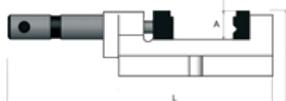
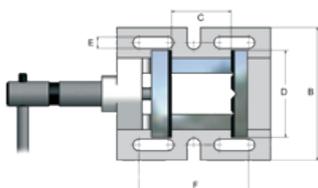
DATI TECNICI

Modello	BSI 100	BSI 140	BSI 200
ART.	026OP0100	026OP0140	026OP0200
A	mm 35	45	58
B	mm 170	230	290
C	mm 110	150	200
D	mm 100	140	200
E	mm 12	14	16
F	mm 216	290	406
G	mm 40	50	64
H	mm 74	93	119
L	mm max 460	max 610	max 788
Peso	kg 8,7	18	37



MORSE A VITE DA MACCHINA CON PRISMI

- Modello robusto con ganasce a prisma
- Maneggevoli
- Guida-ganascia precisa
- Vite con filettatura trapezia rullata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole



DATI TECNICI

ART.	Modello	A	B	C	D	E	F	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
027OP0085	BMS 85	27	130	70	85	11	109	60	260	3,2
027OP0100	BMS 100	30	150	90	100	12,5	125	66	280	4,6
027OP0120	BMS 120	35	170	110	120	12,5	146	70	330	5,6
027OP0150	BMS 150	45	200	130	150	12,5	180	78	375	7,6
027OP0200	BMS 200	60	252	160	200	12,5	210	95	445	16

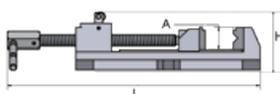
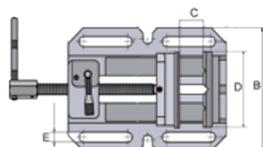
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

13

MORSE A VITE DA MACCHINA

- Ganasce a prisma intercambiabili
- Lunga guida delle ganasce mobili
- Ganasce a prisma rettificare di precisione
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole
- Ghisa grigia di alta qualità
- Superfici guida raschiate

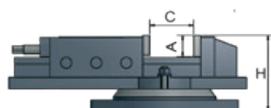
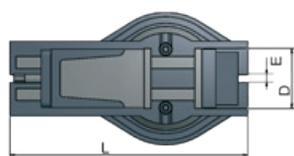


DATI TECNICI

ART.	Modello	A	B	C	D	E	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
024OP0100	BSI-Q 100	30	150	105	100	12	95	max 335	5,5
024OP0140	BSI-Q 140	40	200	155	140	14	100	max 415	10,7
024OP0200	BSI-Q 200	55	275	220	200	16	125	max 525	20,2

MORSE IDRAULICHE A VITE

- Struttura robusta per fresare, forare e rettificare
- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificare
- Base girevole, ruotabile a 360°



ganasce a prisma

DATI TECNICI

ART.	Modello	A	D	E	L	B	H	C	Apertura di serraggio	Pressione serraggio	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg / kN	kg
335 5100	HMS 100	36	100	15	525	Ø 270	122	0-60	57-115 110-170	2,500 Kg 24,5 kN	27
335 5102	Ganasce a prisma per HMS 100										
335 5127	HMS 125	46	127	16	670	Ø 290	151	0-76	72-150 146-224	4,000 Kg 39,25 kN	46
335 5129	Ganasce a prisma per HMS 125										
335 5150	HMS 150	51	150	17	800	Ø 328	169	0-100	98-200 195-300	4,500 Kg 44,1 kN	64
335 5152	Ganasce a prisma per HMS 150										
335 5200	HMS 200	65	200	19	710	Ø 358	158	0-100	98-200 195-300	7,500 Kg 73,6 kN	100
335 5202	Ganasce a prisma per HMS 200										

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TERMOFORATURA

13



Bussola filettata sempre stabile!

Il processo di termoforatura viene realizzato grazie al calore generato dall'attrito tra la punta ed il pezzo in lavorazione. Una volta generata, la bussola viene maschiata.



Avete bisogno di

- 1** Punta da trapano per termoforatura
 - sistema adatto per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi
 - utensile composto da carburo metallico con scalpello poligonale
- 2** Maschio per filettatura
 - filettatura precisa ad alta tenuta
 - per fissaggi standard
- 3** Equipaggiamento base



Misura	Tipo	MAX Spessore materiale	ART.	MAX Spessore materiale	ART.	Misura	ART.
M 4	corto	1,50	3060104	2,00	3060164	M4x0,7	3060184
M 4	lungo	2,50	3060124	4,00	3060144	M5x0,8	3060185
M 5	corto	2,00	3060105	3,00	3060165	M6x1,0	3060186
M 5	lungo	3,00	3060125	4,50	3060145	M8x1,25	3060188
M 6	corto	2,00	3060106	3,00	3060166	M10x1,25	3060190
M 6	lungo	3,50	3060126	5,00	3060146	M12x1,25	3060192
M 8	corto	2,50	3060108	4,00	3060168		
M 8	lungo	4,00	3060128	6,00	3060148		
M 10	corto	2,50	3060110	4,00	3060170		
M 10	lungo	4,50	3060130	6,50	3060150		
M 12	corto	2,50	3060112	4,00	3060172		
M 12	lungo	4,50	3060132	6,50	3060152		

Set utensili = punta da trapano per termoforatura + maschio per filettatura

M 4	corto	1,50	3060024	2,00	3060044
M 4	lungo	2,50	3060034	4,00	3060054
M 5	corto	2,00	3060025	3,00	3060045
M 5	lungo	3,00	3060035	4,50	3060055
M 6	corto	2,00	3060026	3,00	3060046
M 6	lungo	3,50	3060036	5,00	3060056
M 8	corto	2,50	3060028	4,00	3060048
M 8	lungo	4,00	3060038	6,00	3060058
M 10	corto	2,50	3060030	4,00	3060050
M 10	lungo	4,50	3060040	6,50	3060060
M 12	corto	2,50	3060032	4,00	3060052
M 12	lungo	4,50	3060042	6,50	3060062



ART.	Descrizione
306 0005	SET DI BASE Portautensili con dissipatore di calore CM2 Bussola di riduzione CM3-CM2 4 pinze di serraggio (Ø 6/8/10/12 mm) Chiavi di servizio Olio da taglio per filettatura Pasta - Pennello
ACCESSORI OPZIONALI	
306 0090	LUBRIFICANTE Pasta per termo-foratura (1 kg), pennello incluso
306 0092	Olio (1l) pennello incluso

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati